



Aquecedores de ar AH-B utilizando biogás como combustível, alta eficiência no aquecimento de ar para aplicações diversas aliado ao baixo custo operacional do biogás, unidades móveis com potência térmica de 130.000 kcal/h (150 kW), permite grande mobilidade e flexibilidade de operação ou unidades estacionárias de 500.000 kcal/h (600 kW) para grandes demandas de aquecimento.

Vantagens Aquecedores de AR a Biogás AH-B:

- Aquecimento indireto de ar, permite gerar ar quente sem contaminantes oriundos da combustão do biogás (AR PUROAQUECIDO);
- Câmara de combustão e troca de calor em aço inoxidável, garantia de alta durabilidade e resistência a corrosão;
- Queimador F.B.R BIOGÁS, garantia de alta eficiência de combustão e segurança operacional;
- Controle eletrônico de temperatura, garantia de aquecimento preciso;
- Dutos flexíveis para distribuição de ar quente;
- Ventilador de circulação de ar centrífugo, permite alta pressão de insuflamento de ar para cobrir longas distâncias de tubulação, bem como operação silenciosa;

Opcionais para os sistemas a BIOGÁS IMPORTHERM:

- Queimadores bi combustível ("Dual"), utilizando óleo diesel / biodiesel como combustível secundário (combustível alternativo) em caso de falta de biogás;
- Queimadores com operação em dois estágios de chama ou modulação total de chama, garantia de maior estabilidade térmica e menor consumo de combustível;
- Estação de compressão biogás, permite alimentar o queimador com a pressão e vazão corretas de biogás para uma melhor combustão;
- Estação de estabilização de pressão de biogás, permite ao queimador operar com a pressão de gás estabilizada, reduzindo consumo do queimador e maximizando eficiência de combustão.



Queimadores



Sistemas de aquecimento de água

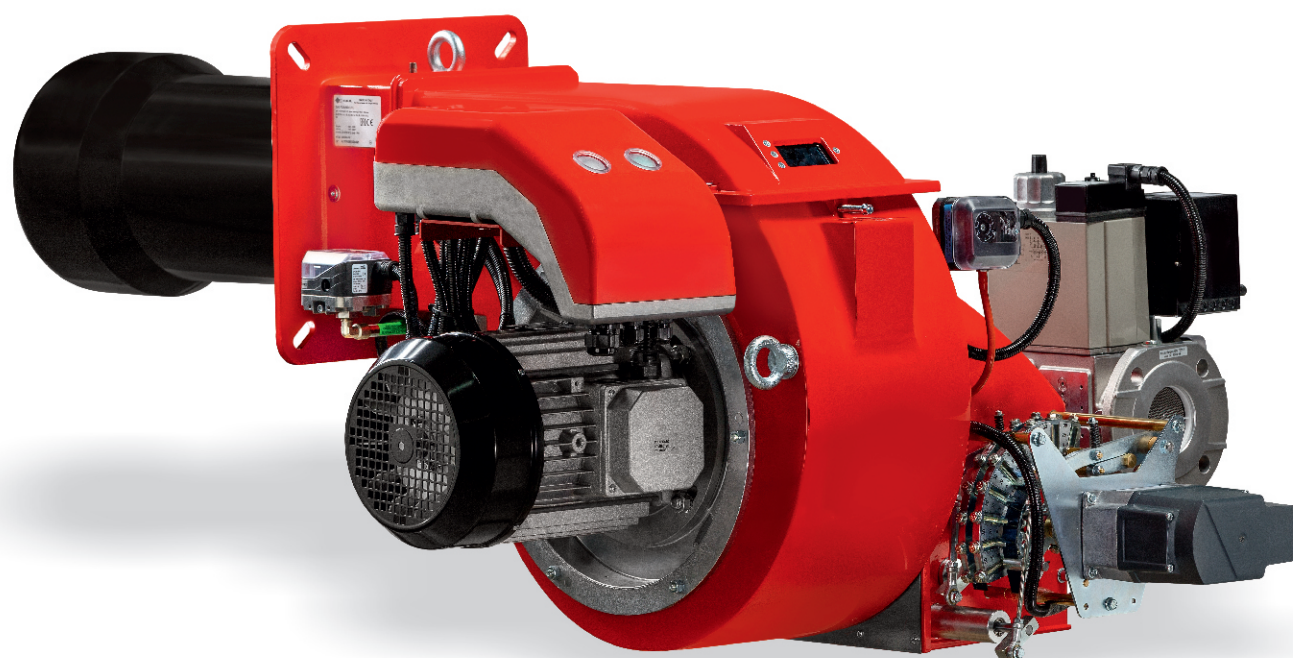


Aquecedores de Ar



Queimadores

Queimadores marca F.B.R, de fabricação italiana, certificados para combustão de biogás, potências térmicas entre 150.000 kcal/h (175 kW) a 15.500.000 kcal/h (18 MW), para aplicação em processos de aquecimento em geral. Possuem alta eficiência de combustão (superior a 90%). Operação com um estágio (liga/desliga), dois estágios (chama alta / baixa) ou modulante (chama de intensidade variável).



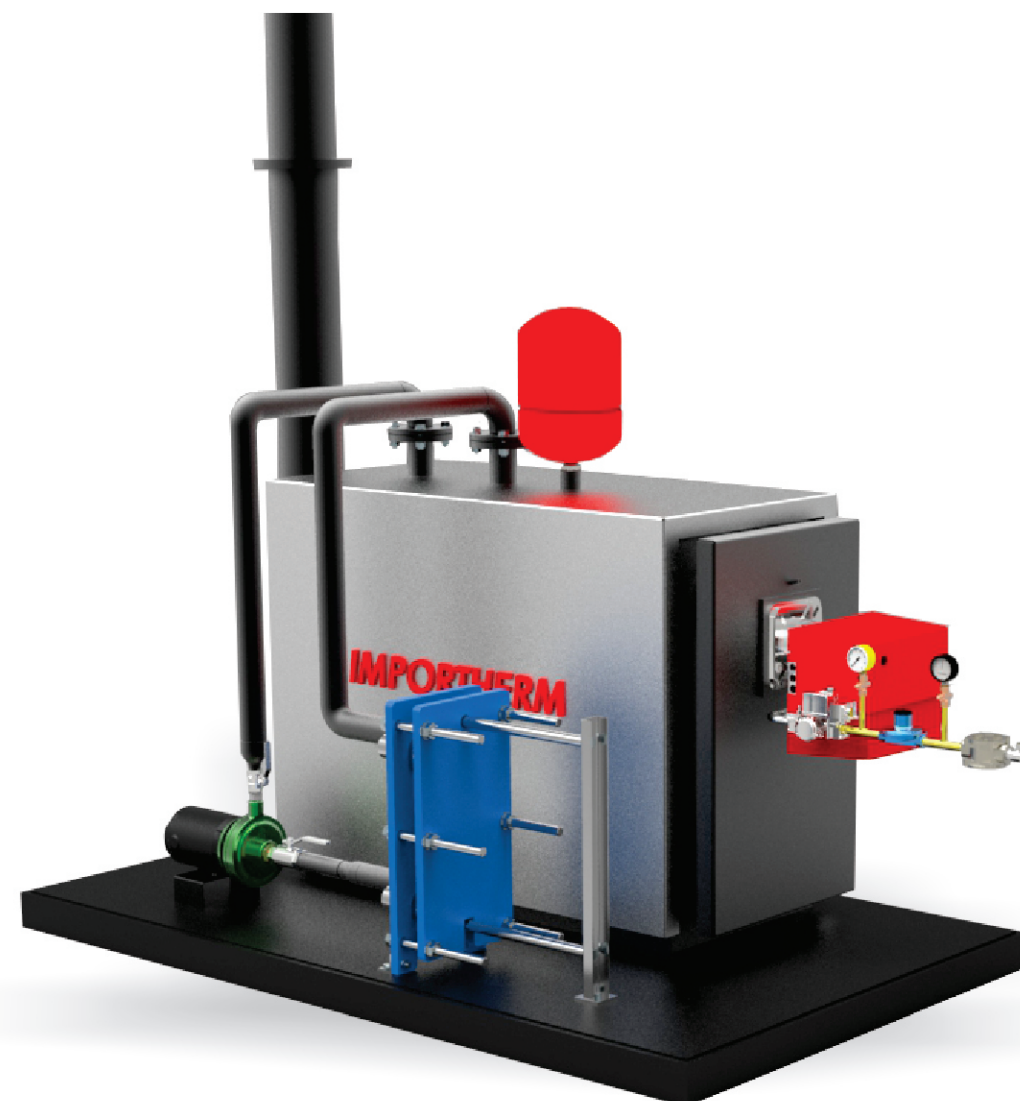
Vantagens queimadores F.B.R BIOGÁS:

- Válvulas de gás certificadas para combustão de biogás, com tratamento superficial para resistir a agressão química;
- Válvulas de gás com teste de estanqueidade eletrônico, garantia de segurança total de operação;
- Sistema de monitoramento de chama por sonda ultravioleta;
- Sistema de supervisão de operação, monitora funcionamento de todos parâmetros do queimador de forma contínua;
- Distribuidor atomizador específico para biogás, garantia de eficiência de combustão superior a 90 %;



Sistemas de aquecimento de água SMART HEAT WB

Sistemas de aquecimento de água utilizando biogás como combustível, alta eficiência no aquecimento de água para processos diversos aliado ao baixo custo operacional do biogás, sistemas com capacidade unitária de 150.000 kcal/h (175 kW) a 250.000 kcal/h (290 kW), ou múltiplos sistemas operando em cascata com potência total de até 1.500.000 kcal/h (1.740 kW).



Vantagens Sistema de aquecimento de água SMARTHEATWB:

- Aquecimento instantâneo de água, sem necessidade de reservatórios volumosos de estocagem de água quente;
- Pequeno espaço necessário para aplicação do sistema;
- Alta eficiência térmica superior a 90 %, garantia de reduzido consumo de combustível específico (combustível utilizado por calor gerado);
- Aquecimento indireto utilizando trocador de calor de placas em aço inoxidável AISI 316L, garantia de alta durabilidade e resistência a corrosão;
- Controle eletrônico de temperatura, garantia de aquecimento preciso;